

CERTIFICADO - MATERIAL SAFETY DATA SHEET

ALAMBRE RECOCIDO NEGRO



Alambre fabricado en acero bajo en carbono, obtenido mediante trefilado en frío y posteriormente sometido a un proceso de recocido térmico controlado. Este tratamiento garantiza una estructura homogénea, con propiedades mecánicas estables y una adecuada relación entre resistencia y ductilidad.

Se suministra en rollos compactos y uniformes, cumpliendo con los parámetros dimensionales y de calidad establecidos para este tipo de producto.

El departamento de control de calidad de Equintec certifica que su producto comercializado como ALAMBRE RECOCIDO NEGRO posee las siguientes características y propiedades:

MATERIA PRIMA:

El producto se obtiene a partir de acero bajo en carbono, sometido a un proceso de trefilado y posterior recocido térmico que le otorga alta ductilidad, suavidad y facilidad de manipulación. SAE 1005-1010.

USOS PRINCIPALES:

- Amarre de fierros en estructuras de hormigón armado.
- Atado de materiales en construcción y embalaje industrial.
- Aplicaciones que requieren flexibilidad, maleabilidad y resistencia controlada.

ESPECIFICACIONES GENERALES:

- Norma de acero: SAE 1005-1010.
- Tipo: Alambre trefilado y recocido.
- Acabado: Superficie negra lisa, libre de rebabas y óxidos adheridos.
- Presentación: Rollos compactos y flejados (según peso requerido: 25 kg, 50 kg, etc.)
- Propiedades: Alta ductilidad, resistencia a la tracción controlada, fácil manipulación en obra.



CARACTERÍSTICA DE ALAMBRE RECOCIDO NEGRO (Bajo contenido carbono - BCC) NCH - 227

	# 14
Diametro Nominal (mm)	2.11
Tolerancia +/- (mm)	0.05
Carga Ruptura (Kg)	105/157
Resist. Rango (Kg/mm ²)	30/45
Alargamiento en 250mm (%)	10 min.

	# 18
Diametro Nominal (mm)	1.24
Tolerancia +/- (mm)	0.04
Carga Ruptura (Kg)	36/54
Resist. Rango (Kg/mm ²)	30/45
Alargamiento en 250mm (%)	10 min.